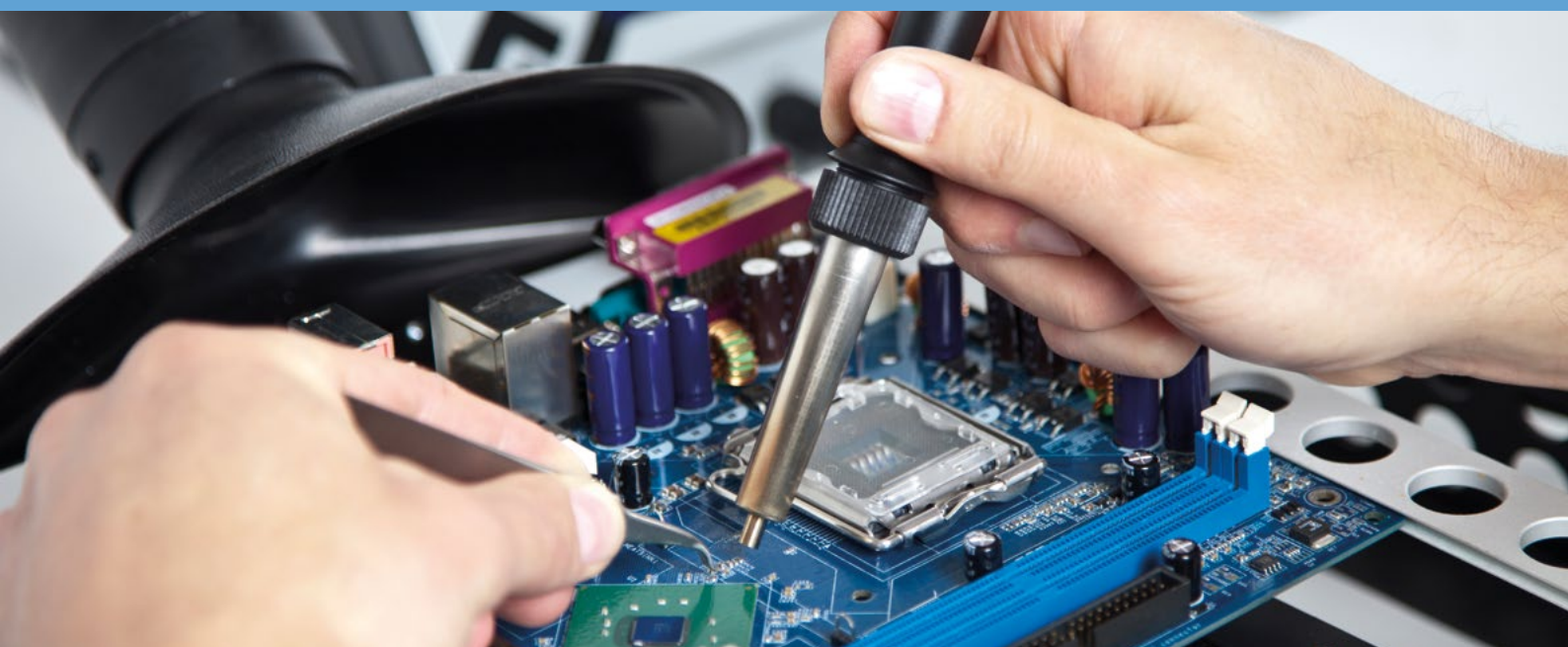


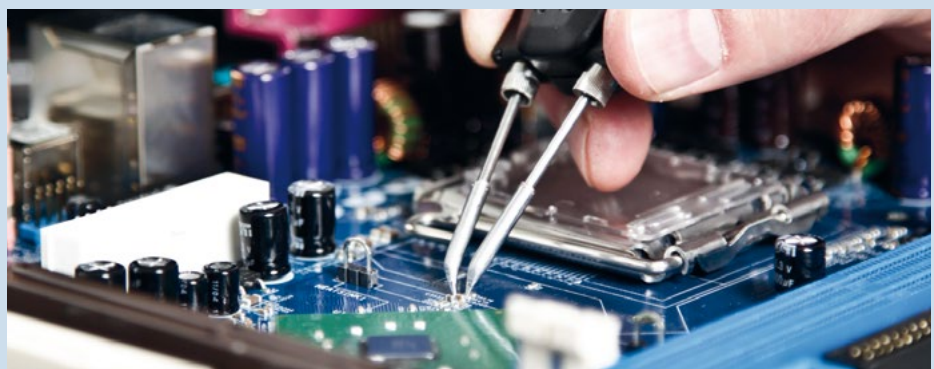


i-CON Löt-/Entlötstationen

Ersa i-CON – mit innovativer Technologie effizient und komfortabel löten.

Das Sicherstellen der Qualität unter dem Aspekt bleifreier Löttechnologie ist für den Handlötbereich eine riesige Herausforderung. Daher stellen die Anwender viele Anforderungen an ein modernes Handlötgerät: Es soll klein, leicht und ergonomisch sein, darf während des Lötvorgangs nicht zu heiß werden und braucht hohe Leistung und hohen Wirkungsgrad zum schnellen Auf- und Nachheizen während des Lötens. Zudem soll der Spitzenwechsel leicht und schnell möglich und die Bedienung und Programmierung der Station einfach und komfortabel sein.

Die Stationen der Ersa i-CON-Serie werden diesen Anforderungen in höchstem Maße gerecht. Von der kleinsten und preiswertesten Station, der i-CON PICO, bis zum neuen Flaggschiff, der i-CON VARIO 4 stehen dem Anwender unterschiedliche Modelle zur Verfügung, die allesamt mit innovativer Technologie überzeugen. Preiswerte Wechselspitzen und intelligente Stand-by-Funktionen sorgen für niedrige Betriebskosten, hohe Wirtschaftlichkeit und beachtliche Energieeinsparung.



Ersa i-CON: Sicher und innovativ bleifrei Handlöten

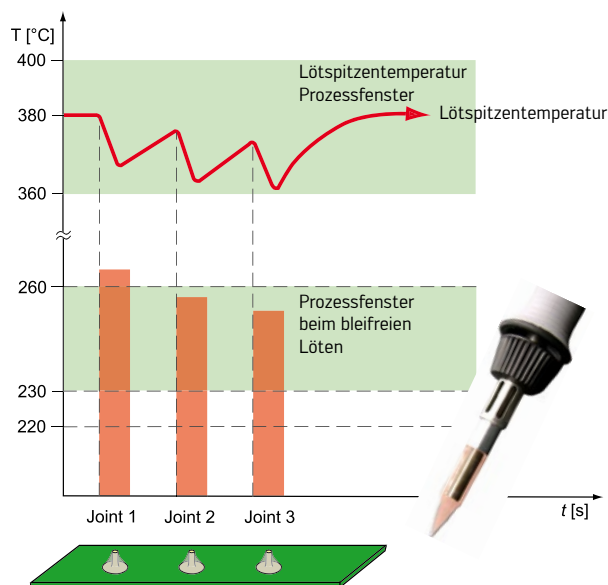
Das Ziel bei der Konzipierung der i-CON war die Entwicklung eines neuen LötKolbens, der die Leistungsfähigkeit von Wettbewerbskolben mit Kartuschen-Lötspitzen bei weitem übertrifft, und dabei mit preiswerten auswechselbaren Spitzen arbeitet.

Mit dem 150 W starken i-TOOL hat Ersa diese Vorgabe erfolgreich umgesetzt. Der i-TOOL ist ein leistungsstarker FeinlötKolben mit preiswerten Dauerlötspitzen, mit dem Ersa die Erwartungen der Anwender übertrifft hat. Sein Hochleistungs-Heizelement ist eine der herausragendsten Entwicklungen in Ersas über 90-jähriger Firmengeschichte.

Schnellstes Auf-/Nachheizverhalten, der federleichte i-TOOL (ca. 30 g), eine umfangreiche Spitzenpalette sowie Prozessfensteralarm, Energie-Leistungsstufen und automatischer Stand-by-Sensor geben dem i-CON-Anwender eine bisher unerreichte Prozesskontrolle.

Enorme Einsparungen in Bezug auf Spitzenkosten machen diese Produktlinie zudem zusätzlich interessant. Eine umfangreiche Palette an Standard- und Sonderlötspitzen eröffnet beispiellose Flexibilität, selbst bei kompliziertesten und unkonventionellen Anwendungen.

Die i-CON-Produktlinie ist antistatisch und umfasst sowohl Einzel- als auch Doppellötstationen für den Betrieb von unterschiedlichen Löt- und EntlötKolben. Die Lötstationen der i-CON-C-Serie können zudem noch über eine Schnittstelle direkt mit Arbeitsplatzzubehör, wie Lötrauchabsaugung und Infrarot-Heizplatte verbunden werden und diese steuern.



Der i-TOOL heizt so schnell, dass alle Lötverbindungen mit nahezu identischer Temperatur hergestellt werden können. Der Sensor misst die Ist-Temperatur ganz vorne an der Lötspitze. Der Prozessfernsteralarm ermöglicht dem Bediener eine wiederholbare Lötqualität.

Mit dem i-TOOL hat Ersa einen der kleinsten, leichtesten und leistungsstärksten LötKolben entwickelt. Mit diesem LötKolben erreicht man nicht nur verbesserte Qualität und Produktivität im Handlöten, sondern auch eine enorme Senkung der Betriebskosten.

Die von Ersa zum Patent angemeldete Technologie bietet im Vergleich zu Kartuschen-Lötspitzen die gleiche Leistung bei niedrigeren Verbrauchskosten.

Ersas digitale Regelstation i-CON verfügt über das moderne „One Touch“-Bedienkonzept mit der neuen i-Op-Steuerung und vielen weiteren nützlichen Funktionen.

Wählbare Energie-Level:

Drei Energie-Level stehen zur Wahl, die das Heizelement abhängig vom benötigten Wärmebedarf regeln. In der höchsten Einstellung liefert das System die maximale Leistung von

- ① Preiswerte i-Tip-Dauerlötspitze (Verschleißteil, schnell wechselbar, hohe Standzeit)
- ② i-Tip-Spitzenbefestigung in schwarzer oder grüner Ausführung
- ③ Hochleistungs-Heizelement (gesteckt, hohe Standzeit)



i-TOOL-LötKolben: ultraleicht (nur 30 Gramm), ultraklein (nur 155 mm) und minimaler Abstand zwischen Spitze und Griff (nur 45 mm).



Der i-TOOL verfügt über eine leistungsfähige Steuerung direkt im Griffstück und bietet eine nie dagewesene Intelligenz.



Große Spitzenauswahl in der Serie 102



150-W-Heizelement

Thermoelement misst die Spitzentemperatur direkt an der Lötstelle

Neue i-Tip: verbesserte Wärmeübertragung und längere Standzeit

150 W, in der niedrigen wird die Leistung streng geregelt und kein Überspringen zugelassen.

Prozessfenster und -alarm:

Die Stationen i-CON 1 und i-CON 2 informieren den Bediener, falls die Temperatur das vorgewählte Temperatur-Prozessfenster verlässt.

Automatische Stand-by-Funktion:

Sobald das Lötwerkzeug nicht benutzt wird, sinkt die Temperatur nach der vorgewählten Stand-by-Zeit auf die eingestellte Stand-by-Temperatur ab.

i-TOOL-Kalibrierung:

Die Kalibrierungsdaten werden auf der Leiterplatte im Griff des LötKolbens gespeichert. Durch die von der Regelstation unabhängige Kalibrierung können alle i-TOOLS an zentraler Stelle kalibriert werden.

Ersa i-CON1 C und i-CON2 C – eine Schnittstelle steuert alles: Vorheizen, Löten, Lötrauchabsaugung

Lötrauchabsaugsysteme und Heizplatten sind die wichtigsten Peripheriegeräte eines Handlöt Arbeitsplatzes. Die herausragende Eigenschaft der i-CON C ist, dass die Stationen dieser Produktreihe die Ersa Infrarot-Heizplatten und Ersa EasyArm-Lötrauchabsaugungen steuern können. Das Anwärmen der Baugruppen bei der Nachbearbeitung gewährleistet ein höheres Maß an Schnelligkeit und Sicherheit im Lötprozess.

Die bewährte Infrarot-Heiztechnologie kommt aus Ersas bekannter Rework-Produktlinie und ermöglicht das unterseitige Vorheizen von Platinen beim manuellen Löten und Entlöten und in der Nacharbeit. Die sichere und leistungsstarke mittelwellige IR-Strahlung der Heizplatte bietet enorme Vorteile am modernen Arbeitsplatz: LötKolben, innenbeheizte SMD-

Entlötpinzette und/oder EntlötKolben lassen sich bei deutlich verringerten Temperaturen betreiben. Bei niedrigeren Spitzentemperaturen ist das Risiko, die Baugruppe zu beschädigen, geringer, zugleich verlängert sich die Spitzenstandzeit deutlich.

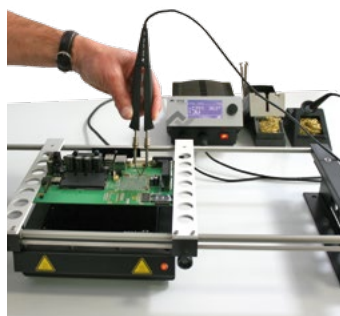
Die intelligenten Ersa EA 1 und EA 2 sind kompakte und leistungsstarke Filtergeräte zur wirtschaftlichen Lötrauchabsaugung am Arbeitsplatz. Über ein Schnittstellenkabel lassen sich bis zu zwei i-CON1-C- oder i-CON2-C-Lötstationen mit der EA 1 oder EA 2 ver-

binden, was völlig neue Dimensionen intelligenter Lötrauchabsaugung eröffnet. Die Lötrauchabsaugung arbeitet nur, wenn mindestens eine der beiden angeschlossenen Lötstationen in Betrieb ist. Sobald beide Stationen im Stand-by-Modus sind, schaltet sich die Lötrauchabsaugung automatisch ab.

Dadurch erreicht man eine höhere Lebensdauer des Filters und eine deutliche Senkung von Energiekosten und Geräuschpegel.



Komplett ausgestatteter i-CON2 V-Arbeitsplatz mit Lötstation i-CON2 V, i-TOOL, CHIP TOOL VARIO und Lötrauchabsaugung



SMD-Entlöten mit Entlötpinzette Chip Tool. Unterseitiges Anwärmen der Leiterplatte gewährleistet schonende Prozesse.



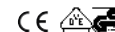
Komplett ausgestatteter i-CON2-C-Arbeitsplatz mit Lötstation i-CON2 C, i-TOOL, Chip Tool, IR-Heizplatte und Lötrauchabsaugung

Ersa i-CON: Sicher und innovativ bleifrei Handlöten

i-CON Matrix

i-CON Station / Lötwerkzeug + Zubehör										
i-CON Regelstationen	i-TOOL PICO	i-TOOL NANO	i-TOOL	i-TOOL AiR S	Chip Tool	Chip Tool VARIO	X-Tool	X-TOOL VARIO	IR-Heizplatte	EasyArm 1+2
i-CON PICO 	●									
i-CON NANO 		●								
i-CON1 			●							
i-CON2 			●		●		●			
i-CON2 V 			●		●	●	●	●		
i-CON1 C 			●							
i-CON2 C 			●		●		●		●	●
i-CON2 VC 			●		●	●	●	●	●	●
i-CON VARIO 2 			●	●	●	●	●	●	●	●
i-CON VARIO 4 			●	●	●	●	●	●	●	●

Ersa Lötstation i-CON PICO



Die i-CON PICO bietet dem Einsteiger Funktionen, die auch in der industriellen Fertigung geschätzt werden, wie z. B. sehr schnelles An- und Nachheizen, Standby- und Kalibrierfunktion. Das einfache Bedienkonzept ermöglicht dem Anwender das variable Einstellen der Arbeitstemperatur sowie die Festlegung der Stand-by-Zeit und eines Kalibrierwertes. Weitere Einstellmöglichkeiten, wie Festtemperaturen, Energie-Level, Verriegelung und Abschaltfunktion ergeben sich durch die Verwendung einer kostenlosen PC-Software und einer optional erhältlichen Micro-SD-Speicherkarte.

Das technologische Gesamtkonzept der i-CON PICO gewährleistet, dass jede Applikation mit optimalen Parametern bearbeitet wird. Hierdurch steht die Station für höchste Prozesssicherheit und Qualitätskontrolle und dies bei niedrigen Investitions- und Betriebskosten. Automatische Stand-by- und Ruhezustandsfunktion sorgen für Energieeinsparungen und höhere Spitzenstandzeiten.

Zum Lieferumfang der i-CON PICO gehört der i-TOOL PICO. Dieser ultraleichte und leistungsstarke LötKolben verfügt über dieselbe herausragende Heiztechnologie wie seine größeren Brüder der Ersa i-TOOL-Familie. Für alle stehen eine große Auswahl an kostengünstigen Dauerlötspitzen zur Verfügung.



i-CON PICO

mit LötKolben i-TOOL PICO Lötspitzen der Serie 102, siehe Seite 40/41

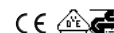
i-CON PICO

Software-Download unter: www.ersa.com/PICO



Bestell-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen (L x B x H)	Leistung/ Spannung	Temperatur- bereich	Anheizzeit
01C1300	Lötstation i-CON PICO komplett mit LötKolben i-TOOL PICO (0130CDK) mit Lötspitze 1,6 mm meißelförmig (0102CDLF16)	145 x 80 x 103 mm	max. 80 W/230 V, 50 Hz, max. 80 W (350 °C) 220 – 240 VAC max. 80 W/115 V, 50 HZ,	150 °C – 450 °C	9 s
11C1300000A67	und Ablageständer 0A53.				

Ersa Lötstation i-CON NANO



Die i-CON NANO erfüllt alle Anforderungen der heutigen industriellen Fertigung bei geringstem Platzbedarf. Sie ist für den Dauereinsatz in der Elektronikfertigung wie auch für spezielle Anwendungen im Labor- und Entwicklungsbereich konzipiert und komplett antistatisch ausgeführt.

Das einfache Bedienkonzept der i-CON NANO ermöglicht dem Anwender im Auslieferungszustand das variable Einstellen der Arbeitstemperatur sowie das Festlegen der Stand-by-Zeit und eines Kalibrierwertes.

Weitere Einstellmöglichkeiten wie Festtemperaturen, Energie-Level, Verriegelung und Abschaltfunktion ergeben sich durch die Verwendung einer kostenlosen PC-Software und einer optional erhältlichen Micro-SD-Speicherkarte.

Das technologische Gesamtkonzept der i-CON NANO gewährleistet, dass jede Applikation mit den optimalen Parametern bearbeitet wird. Hierdurch steht die i-CON NANO für höchste Prozesssicherheit und Qualitätskontrolle und dies bei niedrigen Investitions- und Betriebskosten.



**Kleine
Stellfläche
nur 145 mm
x 80 mm!**

i-CON NANO

mit LötKolben i-TOOL NANO Lötspitzen der Serie 102, siehe Seite 40/41



Micro-SD-Karte mit SD-Karten- und USB-Adapter

i-CON NANO

Software-Download unter: www.ersa.com/nano

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Temperatur- bereich	Gewicht
01C1200A	Lötstation i-CON NANO komplett mit LötKolben i-TOOL NANO (0120CDK) mit Lötspitze 0102CDLF16 und Ablageständer 0A52	max. 80 W / 230 V, 50 Hz, max. 80 W (350 °C)	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C1200A00A67	mit Trockenreiniger 0008M	max. 80 W / 115 V, 50 HZ,			
01C128	Micro-SD-Karte mit i-CON NANO-Software und Kartenlesegerät				

Ersa Lötstation i-CON1

Die i-CON-Produktlinie ist antistatisch und umfasst sowohl Einzel- als auch Doppellötstationen für den Betrieb von unterschiedlichen Löt- und Entlötcolben. Die Lötstationen der i-CON-C-Serie können zudem noch über eine Schnittstelle direkt mit Arbeitsplatzzubehör, wie Lötrauchabsaugung und Infrarot-Heizplatte verbunden werden und diese steuern.

Die von Ersa zum Patent angemeldete Technologie bietet im Vergleich zu Kartuschen-Lötspitzen die gleiche Leistung bei niedrigeren Verbrauchskosten.

Eras digitale Regelstation i-CON verfügt über das moderne „One-Touch“-Bedienkonzept mit der neuen i-Op-Steuerung und vielen weiteren nützlichen Funktionen.



Große
Spitzen-
auswahl!

i-CON1

mit Lötcolben i-TOOL mit Mikro-Hochleistungs-Heizelement **Lötspitzen der Serie 102**, siehe Seite 40/41

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Lesitung max./ Spannung	Anheizzeit	Temperatur- bereich	Gewicht (o. Zuleitung)
01C1100A	Lötstation i-CON1 komplett mit Lötcolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16 und Ablageständer 0A52	80 W/230 V, 50 Hz max. 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C1100A00A67	mit Trockenreiniger 0008M	80 W/115 V, 50 Hz			
01C1100A0C	Lötstation i-CON1 C mit Schnittstelle, komplett mit Lötcolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16 und Ablageständer 0A52	80 W/230 V, 50 Hz max. 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C1100A0CA67	mit Trockenreiniger 0008M	80 W/115 V, 50 Hz			

Ersa Lötstation i-CON2

Aufgrund kleinerer Bauteile und höherer Bestückungsdichte werden Leiterplatten immer komplexer. Um den schwierigen Anforderungen in der manuellen Nacharbeit und im Reparaturlöten gerecht zu werden, untermauert Ersa mit der i-CON2 seine führende Stellung als Anbieter von speziellen Werkzeugen für Sonderanwendungen.

Die i-CON2 bietet alle beeindruckenden Highlights der i-CON als Kombistation. Sie kann mit verschiedenen Löt- und/oder Entlötwerkzeugen betrieben werden, was ein Maximum an Flexibilität sicherstellt.

Mit dem i-TOOL hat Ersa einen der kleinsten, leichtesten und leistungsstärksten Lötcolben entwickelt. Mit diesem Lötcolben erreicht man nicht nur verbesserte Qualität und Produktivität im Handlöten, sondern auch eine enorme Senkung der Betriebskosten.

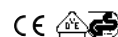
Die i-CON2 (Best.Nr. 01C2000AIT) ist mit 2 i-TOOL Lötcolben ausgestattet



i-CON2

mit zwei Lötcolben i-TOOL mit Mikro-Hochleistungs-Heizelement; Bestell-Nr. 01C2000AIT **Lötspitzen der Serie 102** siehe Seite 40/41

Ersa SMT Löt-/Entlötstation i-CON2



PTC

Der Chip Tool basiert auf der bewährten Entlöt-Pinzette 40, wurde jedoch hinsichtlich Ergonomie und Präzision komplett überarbeitet und verbessert. Er ermöglicht mit einer großen Auswahl an SMD-Entlötspitzen sicheres und schnelles Entfernen von kleinen Chips (0201, 0402, etc.) bis hin zu mittel-großen PLCCs. Selbst große PLCCs mit bis zu 84 Anschlüssen können mit dem Chip Tool in Kombination mit der Heizplatte IRHP 100 A/IRHP 200 (siehe Seite 32) sicher entlötet werden.

Mit der Best.-Nr. 01C 2000 AC ist die i-CON 2 mit einem Löt-kolben i-TOOL und der Entlötpinzette Chip Tool ausgestattet. Damit eignet sich diese Station bestens um SMT-Löt- und Entlötaufgaben zu erledigen



i-CON2

mit LötKolben i-TOOL mit Mikro-Hochleistungs-Heizelement und CHIP TOOL;
Bestell-Nr. 01C2000AC **Lötspitzen der Serie 102** siehe Seite 40/41,
Entlötspitzen der Serie 422/ 452, siehe Seite 45

Ersa Entlötstation i-CON2



PTC

Der X-Tool ist ein Hochleistungs-Entlötkolben, der speziell für schwierigste Entlötarbeiten von konventionellen Bauteilen auf massereichen Leiterplatten entwickelt wurde. Aufgrund der höheren Prozesstemperaturen ist das Entlöten im Blei-frei-Prozess deutlich anspruchsvoller und erfordert ein Werkzeug, das bei möglichst niedrigen Temperaturen zuverlässig den Prozess sicherstellt.

Mit dem 120 W starken Ersa X-Tool kann der Anwender hitzeempfindliche konventionelle Bauteile sicher entlöten. Das einzigartige Wärmespeicherkonzept garantiert kurze Verweilzeiten und die Temperaturüberwachung gewährleistet ein schnelles Nachheizen. Der X-Tool muss in Verbindung mit der CU-Vakuumeinheit verwendet werden.



i-CON2

mit LötKolben i-TOOL mit Mikro-Hochleistungs-Heizelement und X-Tool;
Bestell-Nr. 01C2000AXT, **Lötspitzen der Serie 102** siehe Seite 40/41,
Entlötspitzen der Serie 722 siehe Seite 48

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Temperatur- bereich	Gewicht (o. Zuleitung)
01C2000A	Lötstation i-CON2 komplett, mit LötKolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16 und Ablageständer 0A52, komplett	150 W/230 V, 50 Hz 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C2000A00A67		150 W/115 V, 50 Hz			
01C2000AC	Löt- und Entlötstation i-CON2, komplett, mit LötKolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16, Entlötpinzette CHIP TOOL (0450MDJ) mit Spitzen	150 W/230 V, 50 Hz 150 W 2 x 20 W (350 °C)	ca. 9 s (350 °C) spitzenabhängig	150 °C – 450 °C	ca. 30 g ca. 75 g
11C2000AC0A67	0452MDLF020, Ablageständer 0A52 und 0A43, komplett	150 W/115 V, 50 Hz			
01C2000AIT	Lötstation i-CON2, komplett, mit 2 LötKolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16 und	150 W/230 V, 50 Hz 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C2000AITA67	2 Ablageständer 0A52, komplett	150 W/115 V, 50 Hz			
01C2000AXT	Löt- und Entlötstation i-CON2, komplett, mit Vakuumstation 0CU103A	150 W/230 V, 50 Hz 45 W		150 °C – 450 °C	
	LötKolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16, Entlötkolben X-TOOL (0720EDJ) mit Spitze 0722ED1226, 2 x 60 W (350 °C)	150 W 2 x 60 W (350 °C)	ca. 9 s (350 °C) je nach Anwendung		ca. 30 g ca. 240 g
11C2000AXTA67	Ablageständer 0A52 und 0A44, komplett	150 W/115 V, 50 Hz			
01C2000A0C	Lötstation i-CON2 C mit Schnittstelle, komplett, mit LötKolben i-TOOL (0100CDJ)	80 W/230 V, 50 Hz max. 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C2000A0CA67	mit Lötspitze 0102CDLF16 und Ablageständer 0A52 mit Trockenreiniger 0008M	80 W/115 V, 50 Hz			

Ersa **Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V** – noch mehr Flexibilität für Lötprofis



PTC

Die Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V ist eine Weiterentwicklung der bekannten i-CON 2 auf der zukunftsorientierten Ersa VARIO-Plattform.

Zusätzlich zu den bisherigen Löt- und Entlötwerkzeugen können die SMD-Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO (2 x 40 W) und der EntlötKolben X-TOOL VARIO (150W) an dieser Station betrieben werden. Die Station nutzt dafür ein intelligentes Powermanagement - 120 W werden dynamisch auf die angeschlossenen Tools verteilt. Die i-CON 2V überzeugt, wie alle Stationen der i-CON Serie, durch intuitive One-Touch Bedienung und das große Multifunktionsdisplay. Sie erfüllt die ESD Anforderungen und ist in einer Ausführung mit Schnittstelle zu Lötrauchabsaugung, Heizplatte und PC verfügbar. Die i-CON 2V kann bei Bedarf, wie die i-CON VARIO Stationen, mit einer microSD-Speicherkarte auf den neuesten Stand programmiert werden und ist somit fit für die Zukunft.



X-TOOL VARIO

Leistungstarker EntlötKolben zum sicheren Entlöten hitzeempfindlicher konventioneller Bauteile, Entlötspitzen der Serie 742 siehe Seite 48



CHIP TOOL VARIO

Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO,
Entlötspitzenpaare der Serie 462 siehe Seite 44

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Temperatur- bereich	Gewicht (o. Zuleitung)
01C2200V	Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V, mit Lötkolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16 und Ablageständer 0A52, complete	150 W/230 V, 50 Hz 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C2200V00A67		150 W/115 V, 50 Hz			
01C2200VC	Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V, komplett, mit Lötkolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16, Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO (0460MDJ) mit Spitzen 0462MDLF007, Ablageständer 0A52 und 0A54, komplett	150 W/230 V, 50 Hz 150 W 2 x 20 W (350 °C)	ca. 9 s (350 °C) spitzenabhängig	150 °C – 450 °C	ca. 30 g ca. 75 g
11C2200VC0A67		150 W/115 V, 50 Hz			
01C2200VIT	Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V, komplett, mit 2 Lötkolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16 und 2 Ablageständer 0A52, komplett	150 W/230 V, 50 Hz 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C2200VITA67		150 W/115 V, 50 Hz			
01C2200VXT	Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V, komplett, mit Vakuumstation 0CU103A Lötkolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16, EntlötKolben X-TOOL VARIO (0740EDJ) mit Spitze 0742ED1225, Ablageständer 0A52 und 0A56, komplett	150 W/230 V, 50 Hz 45 W 150 W 150 W	ca. 9 s (350 °C) je nach Anwendung	150 °C – 450 °C	ca. 30 g ca. 210 g
11C2200VXTA67		150 W/115 V, 50 Hz			
01C2200VOC	Zweikanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V, komplett, mit Schnittstelle Lötkolben i-TOOL (0100CDJ) mit Lötspitze 0102CDLF16, Ablageständer 0A52	150 W/230 V, 50 Hz 150 W	ca. 9 s (350 °C)	150 °C – 450 °C	ca. 30 g
11C2200V0CA67		150 W/115 V, 50 Hz			

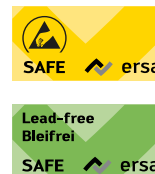
Ersa Mehrkanal Löt- und Entlötstation i-CON VARIO 2

Die i-CON VARIO 2 Mehrkanal Löt- und Entlötstation stellt dem professionellen Lötanwender zwei gleichzeitig nutzbare Lötwerkzeuge zur Verfügung. Parallel zu dem neuen, ergonomischen Heißluftkolben i-TOOL AIR S (200 W) kann mit dem 150 W starken i-TOOL ein weiteres Lötwerkzeug zum klassischen Einlöten oder die neue Entlötpinzette Chip Tool Vario (80 W) betrieben werden. Alternativ nutzbar sind weitere Ersa Lötwerkzeuge.

Die kompakte, ESD sichere Versorgungseinheit bietet, wie in der i-CON-Familie üblich, gewohnt einfache und übersichtliche Bedienbarkeit. Schnittstellen zu Ersa Lötrauchabsaugungen und Vorheizplatten sind wie bei der größeren i-CON VARIO 4 ebenso selbstverständlich, wie die einfache und sichere Konfiguration der Station über eine microSD Speicherkarte.

i-CON VARIO 2

Mehrkanal Löt- und Entlötstation, antistatisch mit Heißluftkolben i-TOOL AIR S und Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO, Bestell-Nr. OICV2000AC.



Wählen Sie aus 4 professionellen i-CON VARIO Tools Ihre Konfiguration

i-TOOL AIR S

Ergonomisch handlich, stark in der Leistung! So kann der i-TOOL AIR S treffend beschrieben werden. Das schlanke und leichte Handstück trägt eine 200 W leistende Heizkartusche und erlaubt so ermüdungsarmes Arbeiten an vielfältigen SMD Komponenten. Die Heißluftmenge kann sehr einfach direkt am Handstück eingestellt werden; die jeweilige Luftmenge (2 bis 20 l/min) ist gut sichtbar am Display einer i-CON VARIO 2 oder 4 ablesbar. Auch zum Einlöten kleinster Chip Widerstände ist die Luftmenge exakt dosierbar. Für die optimale Erwärmung der Bauteile können verschiedene Düsen eingesetzt werden. Ein Bewegungssensor aktiviert den i-TOOL AIR S bei Entnahme aus der Ablage, mit einem IRSensor im Handstück kann er tasterlos ein- und ausgeschaltet werden.



i-TOOL AIR S

Heißluftkolben i-TOOL AIR S, Heißluftspitzen der Serie 472 siehe Seite 45



CHIP TOOL VARIO

Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO, Entlötpitzenpaare der Serie 462 siehe Seite 44



i-TOOL

Lötkolben i-TOOL mit Mikro-Hochleistungs-Heizelement Lötpitzen der Serie 102 siehe Seite 40/41

Chip Tool VARIO

Die Entlötpinzette Chip Tool VARIO zeichnet sich durch starke Leistung (2 x 40 W) sowie einen sehr kompakten Aufbau aus. Sie ist damit bestens geeignet, feinste Lötarbeiten an sehr kleinen SMD Bauteilen vorzunehmen. Die steckbaren Heizelement-Paare können am Griffstück exakt zueinander ausgerichtet werden und sind jederzeit schnell zu wechseln. Ein Umschaltelement erlaubt den Wechsel vom selbstschließenden zum selbstöffnenden Betrieb dieses Präzisionswerkzeugs. Der Chip Tool VARIO verfügt wie der i-TOOL und der i-TOOL AIR über den bewährten und zuverlässigen Bewegungssensor zur Aktivierung aus dem Standby-Betrieb.

X-TOOL VARIO

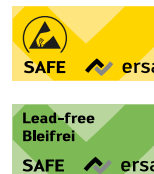
Der neue Ersa X-TOOL VARIO überzeugt durch seine hocheffiziente 150 W Heiztechnik. Entlötaufgaben bei denen bisherige Werkzeuge an die Grenzen ihrer Leistungsfähigkeit stoßen, meistert der X-TOOL VARIO mit Bravour. Das Design von Heizung und Entlöspitzen gewährleistet eine effiziente Wärmeübertragung in die Lötstelle und den schnellen Abtransport des abgesaugten Lotes. Für den Anwender bedeutet der ergonomisch geformte Handgriff entspanntes Arbeiten mit einer natürlichen Handhaltung. Die schlanke Form von Heizkopf und Lötpitze ermöglicht Entlöten auch auf eng bestückten Platinen.



X-TOOL VARIO

Leistungsstarker Entlötkolben zum sicheren Entlöten hitzeempfindlicher konventioneller Bauteile, Entlötpitzen der Serie 742 siehe Seite 48

Ersa Mehrkanal Löt- und Entlötstation i-CON VARIO 4



i-CON VARIO 4

Mehrkanal Löt- und Entlötstation, antistatisch mit Heißluftkolben i-TOOL AIR S und Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO, EntlötKolben X-TOOL VARIO und LötKolben i-TOOL
Bestell-Nr. 0ICV4000AICXV

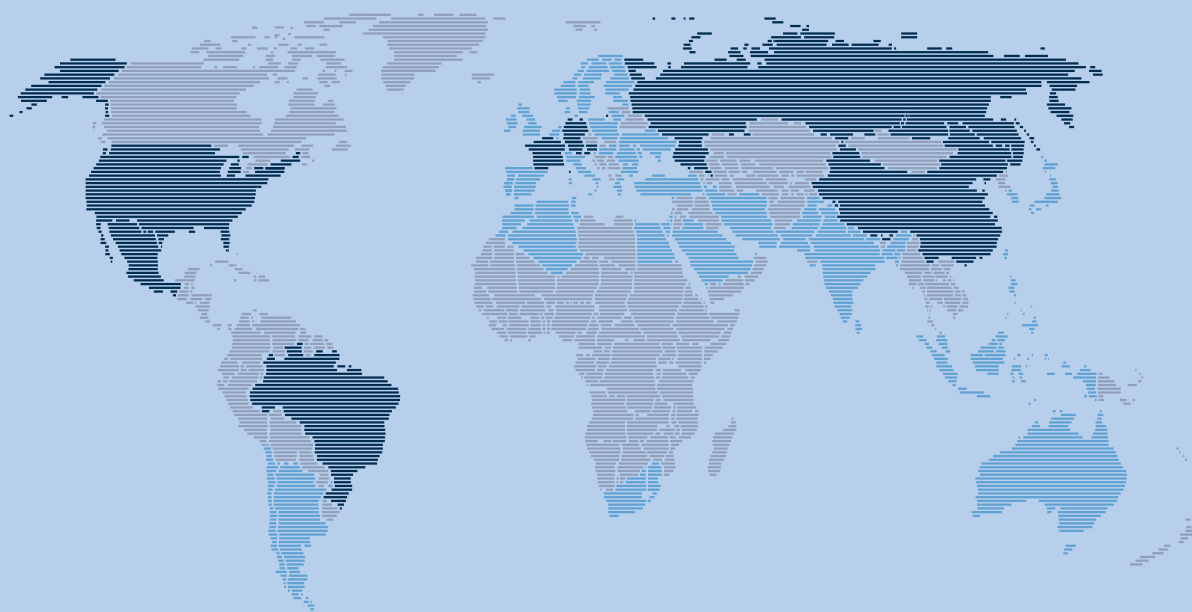


Die i-CON VARIO 4 Mehrkanal Löt- und Entlötstation wird höchsten Ansprüchen an professionelles Löten und Entlöten gerecht. Das Flaggschiff der i-CON-Familie stellt dem Anwender vier Lötwerkzeuge für anspruchsvolle Lötaufgaben zur Verfügung: Flexibles Löten und Entlöten bei kontaktloser Energieübertragung mit dem neuen, ergonomischen Heißluftkolben i-TOOL AIR S (200 W), effizientes Einlöten mit dem 150 W starken i-TOOL, präzises Entlöten feinsten SMD Elemente mit der neuen Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO (80 W), und Entlöten bedrahteter Bauelemente mit dem bewährten X-Tool (120 W). Alternativ ist der Anschluss weiterer Ersa Lötwerkzeuge möglich. Sämtliche Funktionen, inklusive Luft- und Vakuumherzeugung, sind in einer zentralen Versorgungseinheit mit der gewohnt einfachen i-Op Bedienung und übersichtlichen Displays gebündelt. Die Station bietet darüber hinaus Schnittstellen für Ersa Löttrauchabsaugungen oder Infrarot-Vorheizungen sowie einen USB-Anschluss. Über eine microSD Speicherkarte kann die Station schnell und sicher konfiguriert werden und ist damit für alle Einsatzbereiche in der professionellen Elektronikfertigung bestens gerüstet. Die Station ist für den Einsatz in ESD-Schutzzonen bestens geeignet.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Leistung/ Spannung	Vakuum	Luftmenge	Temperatur- bereich	Gewicht (ohne Zuleitung)
0ICV403A	i-CON VARIO 4	max. 500 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20 l/min	150 – 450 °C	
1ICV403A00A67	Elektronikstation	max. 500 W/115 V, 50 Hz			(50 – 550 °C – i-TOOL AIR S)	
0ICV203A	i-CON VARIO 2	max. 200 W/230 V, 50 Hz		2 – 20 l/min	150 – 450 °C	
1ICV203A00A67	Elektronikstation	max. 200 W/115 V, 50 Hz			(50 – 550 °C – i-TOOL AIR S)	
0ICV203AP	i-CON VARIO 2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20 l/min	150 – 450 °C	
1ICV203AP1A67	Elektronikstation	max. 200 W/115 V, 50 Hz			(50 – 550 °C – i-TOOL AIR S)	
0470BRJ	i-TOOL AIR S Heißluftkolben	200 W				ca. 90 g
0100CDJ	i-TOOL LötKolben	150 W				ca. 30 g
0460MDJ	CHIP TOOL VARIO Entlötpinzette	2 x 40 W				ca. 75 g
0720EDJ	X-TOOL EntlötKolben	2 x 60 W				ca. 240 g
0740ED	X-TOOL VARIO EntlötKolben	150 W				ca. 210 g

Inhalt/Bestell-Nr.	0ICV2000A	0ICV2000AI	0ICV2000AC	0ICV2000AX	0ICV2000AXV	0ICV4000A	0ICV4000AI	0ICV4000AIC	0ICV4000AICX	0IC4000AICXV
i-TOOL AIR S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
i-TOOL		●					●	●	●	●
CHIP TOOL VARIO			●					●	●	●
X-TOOL				●					●	
X-TOOL VARIO					●					●

Electronics Production Equipment



 **kurtz ersa**



Putty + Gausmann GmbH
Kiebitzheide 39
49084 Osnabrück

www.putty-gausmann.de www.ersa-shop.de

☎ +49 541 951 930 0
📠 +49 541 951 930 29
✉ info@putty-gausmann.de