



Inhaltsverzeichnis	Seite
Handcrimpwerkzeuge für Han® Standardkontakte .....	<b>90.4</b>
Pneumatische Crimpwerkzeuge für Han® Standardkontakte .....	<b>90.9</b>
Crimpwerkzeuge für D-Sub Kontakte .....	<b>90.11</b>
Crimpwerkzeuge für Han® TC Hochstromkontakte .....	<b>90.12</b>
Crimpwerkzeuge für LWL Kontakte .....	<b>90.16</b>
Crimpwerkzeuge für sonstige Kontakte .....	<b>90.17</b>
Crimpautomat TC-C01 .....	<b>90.20</b>
Crimpautomat TK-M .....	<b>90.22</b>
Crimpautomat TC-SC .....	<b>90.24</b>
Crimpautomat BK .....	<b>90.26</b>
Montagewerkzeuge .....	<b>90.28</b>
Demontagewerkzeuge .....	<b>90.34</b>
Abisolierwerkzeuge .....	<b>90.37</b>

Werk-  
zeuge

# Übersicht Han® Crimpwerkzeuge

putty + gausmann gmbh



Werkzeuge

Crimpkontakte Baureihe	Teilenummer				mm <sup>2</sup>	AWG	Crimpzangen						Werkzeuge			
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0888	09 99 000 0110	09 99 000 0021	09 99 000 0303	09 99 000 0377	20 99 000 1035				
<b>Han D®</b> Signalkontakte 09 15 000 .... 	6107	6207	6127	6227	0,14 - 0,25	26 - 24	x						09 99 000 0012	09 99 000 0052		
	6104	6204	6124	6224						x	x					
	6107	6207	6127	6227	0,37	22	x									
	6104	6204	6124	6224					x	x	x					
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x	x	x							
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x	x							
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x	x							
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x	x							
6106	6206	6126	6226	2,5	14	x										
<b>Han D®</b> LWL-Kontakte 20 10 001 ....	Kontaktstift 3211 3212 / 3213		Kontaktbuchse 3221 3222		1 mm POF							x				
<b>Han E®</b> Leistungskontakte 09 33 000 .... 	6127	6227	6117	6217	0,14 - 0,37	26 - 22	x						09 99 000 0319			
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x	x	x							
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x	x	x							
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x	x	x							
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x	x	x							
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x	x	x							
	6106	6206			3,0	12	x	x								
	6107	6207	6119	6221	4,0	12	x	x								
<b>Han E®</b> LWL-Kontakte 20 10 001 ....	Kontaktstift 3311		Kontaktbuchse 3321		1 mm POF							x				
<b>Han- Yellock®</b> Leistungskontakte 11 05 000 .... 	6101	6201	6121	6221	0,14 - 0,37	26 - 22	x						09 99 000 0319			
	6102	6202	6122	6222	0,5	20	x	x	x							
	6103	6203	6123	6223	0,75	18	x	x	x							
	6104	6204	6124	6224	1,0	18	x	x	x							
	6105	6205	6125	6225	1,5	16	x	x	x							
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x	x	x							
	6107	6207	6127	6227	3,0	12	x	x								
	6108	6208	6128	6228	4,0	12	x	x								
<b>Han® C</b> Leistungskontakte 09 32 000 .... 	6104	6204			1,5	16	x	x					09 99 000 0305	09 99 000 0381		
	6105	6205			2,5	14	x	x								
	6107	6207			4,0	12	x	x			x					
	6108	6208			6,0	10					x	x				
	6109	6209			10,0	8					x	x				
<b>Beschreibung</b>																
Positionshülse Han D®	09 99 000 0022								x							
Positionshülse Han E®	09 99 000 0022								x							
Positionshülse Han- Yellock®	09 99 000 0341							x								
	09 99 000 0343								x							
Positionshülse Han® C	09 99 000 0304										x					
Positionshülse Han D®, Han E® und Han® C	09 99 000 0376							x								

90  
·  
2

1) für Han® C Leistungskontakte, 10 mm<sup>2</sup>



Crimpkontakte Baureihe	Teilenummer				mm <sup>2</sup>	AWG	Crimpautomaten										Werk- zeuge
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0813 <sup>3)</sup>	09 99 000 0814 <sup>3)</sup>	09 98 000 6901 <sup>1)</sup>	09 98 000 6902 <sup>1)</sup>	09 98 000 8101	09 98 000 8102	09 98 000 8103	09 98 000 8107 <sup>5)</sup>	09 98 000 9001	09 98 000 9002	
<b>Han D®</b> Signalkontakte 09 15 000 .... 	6107	6207	6127	6227	0,14 - 0,25	26 - 24			x <sup>6)</sup>	x <sup>6)</sup>					x		
	6104	6204	6124	6224			x										
	6107	6207	6127	6227	0,37	22		x	x					x			
	6104	6204	6124	6224			x	x	x						x		
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x	x	x					x			
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x	x					x			
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x	x					x			
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x	x					x			
6106	6206	6126	6226	2,5	14			x					x				
<b>Han E®</b> Leistungskontakte 09 33 000 .... 	6127	6227	6117	6217	0,14 - 0,37	26 - 22			x <sup>6)</sup>	x <sup>6)</sup>					x		
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x		x	x					x		
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x		x	x					x		
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x		x	x					x		
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x		x	x					x		
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x		x	x					x		
	6106	6206			3,0	12	x		x	x					x		
	6107	6207	6119	6221	4,0	12	x		x	x					x		
<b>Han-Yellock®</b> Leistungskontakte 11 05 000 .... 	6101	6201	6121	6221	0,14 - 0,37	26 - 22							x <sup>6)</sup>				
	6102	6202	6122	6222	0,5	20	x							x			
	6103	6203	6123	6223	0,75	18	x							x			
	6104	6204	6124	6224	1,0	18	x							x			
	6105	6205	6125	6225	1,5	16	x							x			
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x							x			
	6107	6207	6127	6227	3,0	12	x										
	6108	6208	6128	6228	4,0	12	x										
<b>Han® C</b> Leistungskontakte 09 32 000 .... 	6104	6204			1,5	16	x						x			x	
	6105	6205			2,5	14	x						x			x	
	6107	6207			4,0	12	x						x			x	
	6108	6208			6,0	10		x					x			x	
	6109	6209			10,0	8		x					x			x	
<b>Beschreibung</b>																	
Positionshülse Han-Yellock®	09 99 000 0344						x										

1) TK-M-Grundgerät 09 98 000 6900 erforderlich  
 3) Grundgerät CP 600 (09 99 000 0810) erforderlich  
 5) TC-SC-Grundgerät 09 98 000 8000 erforderlich  
 6) abhängig von der Litze



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

<p>Vierdorn-Crimpzange, Han D®: 0,14 ... 2,5 mm<sup>2</sup>, Han E®: 0,14 ... 4 mm<sup>2</sup>, Han-Yellok®: 0,14 ... 4 mm<sup>2</sup>, Han® C: 1,5 ... 4 mm<sup>2</sup>, Das High-End Werkzeug mit bester Performance.</p> <p>Lieferumfang: inklusive Positionierer, Gebrauchsanweisungen Bei Leiterquerschnitten von 0,14 und 0,25 mm<sup>2</sup> sind nur die Kontakte 09150006107, 6207, 6127 oder 6227 zu verwenden.</p>	0,14-4	09 99 000 0888
---	--------	----------------

<p>Null-Dorn, zur optionalen Prüfung</p>		09 99 000 0889
--	--	----------------

<p>Han D®, Han E®, Han-Yellok®, Han® C, Positionierer, (Ersatzteil)</p>		09 99 000 0887
---	--	----------------





Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

Han- <i>Yellock</i> ®, Positionierer		09 99 000 0341
---	--	----------------

HARTING Standard Crimpzange, Han D®: 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> , Han E®: 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> , Han- <i>Yellock</i> ®: 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> , Han® C: 1,5 ... 4 mm <sup>2</sup> , Robuster Allrounder mit sehr guter Per- formance.	0,14–4	09 99 000 0110
--	--------	----------------

Lieferumfang:  
inklusive Positionierer,  
Han D®, Han E®, Han® C,  
Han- *Yellock*® bitte separat bestellen!

Han D®, Han E®, Han® C, Positionierer, (Ersatzteil)		09 99 000 0376
---	--	----------------



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

Han- <i>Yellock</i> ®, Positionierer		09 99 000 0343
---	--	----------------



HARTING Service-Crimpzange, Han D®: 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> , Han E®: 0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> , Han- <i>Yellock</i> ®: 0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> , Das Service Tool für den Techniker vor Ort.	0,14–2,5	09 99 000 0021
--	----------	----------------

Lieferumfang:  
inklusive Positionierer,  
Han D®, Han E®,  
Han- *Yellock*® bitte separat bestellen!

Han D®, Han E®, Positionierer, (Ersatzteil)		09 99 000 0022
--	--	----------------





Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

HARTING Crimpzange, Han® C: 4 ... 10 mm <sup>2</sup> , Das Profi Tool mit hoher Bandbreite. Lieferumfang: inklusive Positionierer, Han® C	4 – 10	09 99 000 0303
--	--------	----------------



Han® C, Positionierer, (Ersatzteil)	4 – 10	09 99 000 0304
---	--------	----------------



Positionierer, Han E®: 5,5 mm <sup>2</sup>	4 – 10	09 99 000 0306
---	--------	----------------

Positionierer, Han-Yellock® PE, Kontakte 6 + 10 mm <sup>2</sup>	4 – 10	09 99 000 0845
---	--------	----------------








Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

HARTING Crimpzange, Han® C: 6 ... 10 mm <sup>2</sup> , Das Profi Tool für hohe Querschnitte. Lieferumfang: inklusive Positionierer	6-10	09 99 000 0377
--	------	----------------







Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer	
Han- <i>Yellock</i> ®, Positionierer		09 99 000 0344	
HARTING pneumatisches Werkzeug CP 600 Lieferumfang: Basiseinheit ohne Werkzeugköpfe		09 99 000 0810	
Fußschalter, CP 600		09 99 000 0811	
Tischhalter, CP 600		09 99 000 0812	
Werkzeugkopf, Han D®: 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> , Han E®: 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> , Han- <i>Yellock</i> ®: 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> , Han® C: 1,5 ... 4 mm <sup>2</sup> Lieferumfang: inklusive Positionierer, Han D®, Han E®, Han® C, Han- <i>Yellock</i> ® bitte separat bestellen!	0,14–4	09 99 000 0813	



Werk-  
zeuge

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
Werkzeugkopf, Han® C: 6 ... 10 mm <sup>2</sup> Lieferumfang: inklusive Positionierer	6–10	09 99 000 0814





Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer	
HARTING Crimpzange, für Rolle mit 500 Standard-Kontakten	0,09–0,56	09 99 000 0169	
Crimpzange, für gestanzten D-Sub Einzelkontakt	0,09–0,56	09 99 000 0175	
Handcrimpzange, für gedrehten Messer- und Federkontakt, 4-Punkt-Crimpung nach MIL 22 520/2-01	0,09–0,82	09 99 000 0501	
Positionierer, für 09 99 000 0501		09 99 000 0531	



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
HARTING Akku-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 60 kN, Für Crimpgesenke nach DIN 46 235 mit 9mm Pressbreite	10–70	09 99 000 0850
HARTING Hand-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 60 kN, Für Crimpgesenke nach DIN 46 235 mit 9mm Pressbreite	10–70	09 99 000 0851
Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 6, nach DIN 46 235, Pressbreite 9mm, TC 70, TC 100 Lieferumfang: als Paar geliefert	10	09 99 000 0852
Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 8, nach DIN 46 235, Pressbreite 9mm, TC 70, TC 100 Lieferumfang: als Paar geliefert	16	09 99 000 0853
Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 10, nach DIN 46 235, Pressbreite 9mm, TC 70, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350 Lieferumfang: als Paar geliefert	25	09 99 000 0854





Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

<p>Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 12, nach DIN 46 235, Pressbreite 9mm, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350 Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	35	09 99 000 0855
--	----	----------------



Werk-  
zeuge

<p>Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 14, nach DIN 46 235, Pressbreite 9mm, TC 200, TC 250, TC 350 Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	50	09 99 000 0856
--	----	----------------



<p>Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 16, nach DIN 46 235, Pressbreite 9mm, TC 200, TC 250, TC 350, TC 650 Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	70	09 99 000 0857
--	----	----------------













Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
HARTING Akku-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 120 kN, Für Crimpgesenke nach DIN 46 235 mit 10-14mm Pressbreite	10–240	09 99 000 0860
HARTING Hand-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 120 kN, Für Crimpgesenke nach DIN 46 235 mit 10-14mm Pressbreite	10–240	09 99 000 0861
Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 6, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 70, TC 100 Lieferumfang: als Paar geliefert	10	09 99 000 0862
Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 8, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 70, TC 100 Lieferumfang: als Paar geliefert	16	09 99 000 0863
Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 10, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 70, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350 Lieferumfang: als Paar geliefert	25	09 99 000 0864





Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 12, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	35	09 99 000 0865	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 14, nach DIN 46 235, Pressbreite 13mm, TC 200, TC 250, TC 350</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	50	09 99 000 0866	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 16, nach DIN 46 235, Pressbreite 13mm, TC 200, TC 250, TC 350, TC 650</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	70	09 99 000 0867	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 18, nach DIN 46 235, Pressbreite 14mm, TC 350, TC 650</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	95	09 99 000 0868	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 20, nach DIN 46 235, Pressbreite 14mm, TC 350, TC 650</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	120	09 99 000 0869	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 22, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 650</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	150	09 99 000 0870	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 25, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 650</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	185	09 99 000 0871	
<p>Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Kennzeichnung: 28, nach DIN 46 235, Pressbreite 10mm, TC 650</p> <p>Lieferumfang: als Paar geliefert</p>	240	09 99 000 0872	

Bezeichnung

Bestell-Nummer

HARTING Crimpzange,  
für LWL-Steckverbinder (Glasfaser),  
SC, F-SMA F-ST,  
SW 3,8 mm, SW 4,3 mm, SW 4,95 mm,  
zum Crimpen der Zugentlastung

20 99 000 1031



HARTING Crimpzange,  
für LWL-Steckverbinder (Kunststoff-Faser),  
SC, F-SMA F-ST,  
SW 3,0 mm, SW 4,95 mm, SW 6,95 mm,  
zum Crimpen der Zugentlastung

20 99 000 1033







HARTING Vierkerbcrimpzange,  
für folgende 1 mm POF-Kontakte,  
Han D®, Han E®, DIN 41 626, Ferrule, F-SMA, -ST

20 99 000 1035







Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer	
HARTING Crimpzange, für Aderendhülsen, 10 mm <sup>2</sup>	10	09 99 000 0374	
HARTING Crimpzange, für Aderendhülsen, 16...25 mm <sup>2</sup>	16–25	09 99 000 0830	
HARTING Crimpzange, für Han-Fast® Lock Einzelkontakt, inklusive Positionierer	4–10	09 99 000 0831	
HARTING Crimpzange, für Koaxialkontakt, nach DIN 41 626, Bitte Crimpgesenke separat bestellen		09 99 000 0503	
Crimpgesenk		09 99 000 0508	
HARTING Crimpzange, für Koaxialkontakt, nach DIN 41 626		09 99 000 0194	



Bezeichnung	Bestell-Nummer
Crimpgesenk, SW 6,0	61 03 000 0098
Crimpgesenk, SW 6,5	61 03 000 0099
Crimpgesenk, SW 7,0	61 03 000 0100
Crimpgesenk, SW 7,5	61 03 000 0101
Crimpgesenk, SW 8,0	61 03 000 0102
Crimpgesenk, SW 8,5	61 03 000 0103
Crimpgesenk, SW 9,0	61 03 000 0104
Crimpgesenk, SW 9,5	61 03 000 0105
Crimpgesenk, SW 11,0	61 03 000 0168
Crimpgesenk, SW 11,5	61 03 000 0169
Crimpgesenk, SW 10,5	61 03 000 0172
Crimpgesenk, SW 14,0	61 03 000 0173
Crimpgesenk, SW 10,0	61 03 000 0174
Crimpgesenk, SW 12,0	61 03 000 0175
Crimpgesenk, SW 12,5	61 03 000 0176
Crimpgesenk, SW 13,0	61 03 000 0177
Crimpgesenk, SW 13,5	61 03 000 0178
Crimpgesenk, SW 5,0	61 03 000 0179
Crimpgesenk, SW 5,5	61 03 000 0180



Bezeichnung

Bestell-Nummer

HARTING Crimpzange,  
für Crimphülse und Crimpflansch,  
Bitte Crimpgesenke separat bestellen,  
(61 03 000 0xxx)

61 03 600 0020



Werk-  
zeuge



### Merkmale

- Grundgerät in kompakter Bauweise für abisolierte Litze
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte (vorzugsweise für die HARTING-Baureihen Han D® / Han E®)
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,14 mm<sup>2</sup> bis 6,0 mm<sup>2</sup> / AWG 22 bis AWG 12)
- Automatische Kontaktzuführung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindungen in hoher Qualität
- Rutschfeste, schwingungsdämpfende und höheneinstellbare Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Transportierbar mit Tragegriff
- Abnehmbare elektrische und pneumatische Betriebsanschlüsse
- Wartungsintervallzähler
- Minimaler Einrichtaufwand
- Werkzeugfreies Einrichten der Crimptiefe
- Geringer Wartungsaufwand
- Niedrige Folgekosten für Wartung und Instandhaltung
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen

### Technische Kennwerte

Gewicht	≥24 kg
Schallpegel	ca.62 dB
Netzspannung, max.	230 V
Nennfrequenz	50 Hz
Leitungsaufnahme	ca.0,2 kW
Druck	ca.6 bar
Steuerung	SPS
Auslöser	Fußschalter
Arbeitstakt	1 s
Crimpart	Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler und Festszähler
Abmessungen	345 x 230 x 400 mm

### Hinweise

#### Lieferumfang Crimpautomat TC-C01:

mit 2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,  
mit 2,0 m Pneumatikschlauch, Schnellkupplung und Stecknippel N6,  
Fußschalter,  
Tragegriff,  
Betriebsanleitung,  
Konformitätserklärung



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer	Maßzeichnung Maße in mm
Crimpautomat TC-C01, für Han D® Kontakt	0,14–2,5	09 98 000 9001	
Crimpautomat TC-C01, für Han E® Kontakt	0,14–4	09 98 000 9002	
Crimpautomat TC-C01, für Han® C Kontakt	1,5–10	09 98 000 9003	
Wartungseinheit, optional erhältlich		09 98 336 6851	



### Merkmale

- Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Grundgerät in kompakter Bauweise
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung und Bedienung mittels Touchscreen
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte (vorzugsweise für die HARTING-Baureihen Han D® / Han E®)
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,14 mm<sup>2</sup> bis 4,0 mm<sup>2</sup> / AWG 26 bis AWG 12)
- Kontaktmagazin mit automatischer Füllstandsregelung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindung in hoher Qualität
- Stufenlose Einstellparameter (Abisoliertiefe, Abisolierlänge, Crimptiefe und Fördermenge der Crimpkontakte)
- Sortiertopf und Antrieb schwenkbar im Grundgerät
- Niedriger Geräuschpegel
- Für ungeölte Druckluft
- Sehr geringer Einrichtaufwand
- Geringer Wartungsaufwand

### Technische Kennwerte

Gewicht	<60 kg
Schallpegel	<70 dB
Antrieb	elektropneumatisch
Netzspannung, max.	230 V
Nennfrequenz	50 Hz
Leitungsaufnahme	ca.0,75 kW
Druck	ca.6 bar
Druckluftbedarf	3 dm <sup>3</sup> / Arbeitstakt
Steuerung	SPS
Auslöser	Sensor
Arbeitstakt	1,5 s
Crimpart	Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler, Gesamtzähler, Wartungszähler, Betriebsstundenzähler und Stückvorwahl
Abmessungen	580 x 470 x 470 mm

### Hinweise

#### Lieferumfang Crimpautomat TK-M:

mit einer montierten Wechseleinheit,  
 mit 2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,  
 mit 2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N6,  
 Lehrdorne zum Einstellen der Crimptiefe,  
 Zentrierbuchse zum Positionieren der Lehrdorne,  
 Schublade für Isolationsreste,  
 Schublade zur Aufnahme der Kontakte bei der Magazinentleerung,  
 Werkzeuge zum Einrichten,  
 1 Satz Abisoliermesser,  
 Betriebsanleitung,  
 Konformitätserklärung

Werkzeuge



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

Crimpautomat TK-M, Grundgerät ohne Wechseleinheit Lieferumfang: Werkzeuge zum Einrichten, 1 Satz Abisoliermesser, Betriebsanleitung, Konformitätserklärung		09 98 000 6900
--	--	----------------



Han D <sup>®</sup> , Wechseleinheit	0,14–2,5	09 98 000 6901
--	----------	----------------



Han E <sup>®</sup> , Wechseleinheit	0,14–4	09 98 000 6902
--	--------	----------------





### Merkmale

- Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Grundgerät in kompakter Bauweise
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung und Bedienung mittels Touchscreen
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte (für die HARTING-Baureihen Han D®, Han E®, Han®C, Han P®, Han-Yellock®, D- Sub)
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,14 mm<sup>2</sup> bis 10,0 mm<sup>2</sup>, AWG 26 bis AWG 8)
- Kontaktmagazin mit automatischer Füllstandsregelung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindung in hoher Qualität
- Motorisch Stufenlose Einstellparameter (Abisoliertiefe, Abisolierlänge, Crimptiefe und Position der Litze zum Kontakt)
- Stufenlose Einstellparameter (Drahthaltekraft und Fördermenge der Crimpkontakte)
- Niedriger Geräuschpegel
- Für ungeölte Druckluft
- Sehr geringer Einrichtaufwand
- Geringer Wartungsaufwand

### Technische Kennwerte

Gewicht	≥75 kg
Schallpegel	ca.75 dB
Antrieb	elektropneumatisch
Netzspannung, max.	230 V
Nennfrequenz	50 Hz
Leitungsaufnahme	ca.1 kW
Druck	ca.6 bar
Druckluftbedarf	3 dm <sup>3</sup> / Arbeitstakt
Steuerung	SPS
Auslöser	Sensor
Arbeitstakt	2 s
Crimpart	Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler, Gesamtzähler, Wartungszähler, Betriebsstundenzähler und Stückvorwahl
Abmessungen	480 x 650 x 560 mm

### Hinweise

#### Lieferumfang Crimpautomat TC-SC:

- mit einer montierten Wechseleinheit,
- mit 2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,
- mit 2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N6,
- Werkzeuge zum Einrichten,
- 1 Satz Abisoliermesser,
- Betriebsanleitung,
- Konformitätserklärung

Werkzeuge





Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

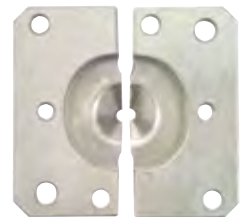
Crimpautomat TC-SC Lieferumfang: Werkzeuge zum Einrichten, 1 Satz Abisoliermesser, Betriebsanleitung, Konformitätserklärung		09 98 000 8000
--	--	----------------



Han D <sup>®</sup> , Wechseleinheit	0,14–2,5	09 98 000 8101
--	----------	----------------



Han E <sup>®</sup> , Wechseleinheit	0,14–4	09 98 000 8102
--	--------	----------------

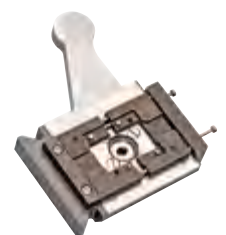


Han <sup>®</sup> C, Wechseleinheit, nur mit Crimpzange 09 98 300 8103 verwenden	1,5–10	09 98 000 8103
--	--------	----------------

D-Sub, Wechseleinheit	0,5–0,75	09 98 000 8104
--------------------------	----------	----------------

Han- Yellock <sup>®</sup> , Wechseleinheit	0,5–2,5	09 98 000 8107
---	---------	----------------

Han <sup>®</sup> C, Crimpzange	1,5–10	09 98 300 8103
-----------------------------------	--------	----------------





### Merkmale

- Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Einfache Handhabung durch Schnellwechselwerkzeug und Stripper
- Für HARTING Crimpkontakte D-Sub
- Wahlweise Verarbeitung von Messer- und Federkontakten
- Leiterquerschnitte von 0,09 mm<sup>2</sup> bis 0,5 mm<sup>2</sup>, AWG 28 bis AWG 20
- Handrad für kontrolliertes Einrichten
- Wartungsfreundlich durch Nadellagerführung
- Automatische Absaugung der Isolationsreste
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindung in hoher Qualität
- Mit Crimpkraftüberwachung ausgerüstet
- Einstellparameter mit Rasterdrehkopf (Abisoliertiefe, Abisolierlänge, Leitercrimphöhe, Isolationscrimphöhe, Drathalter, Bandvorschub und Position der Litze im Crimpkontakt)
- Rutschfeste schwingungsdämpfende Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Für ungeölte Druckluft
- Geringer Wartungsaufwand
- Radien V – Messer für Sonderlitzen auf Anfrage

### Technische Kennwerte

Gewicht	<72 kg
Schallpegel	85 dB
Antrieb	elektropneumatisch
Netzspannung, max.	230 V
Nennfrequenz	50 Hz
Leitungsaufnahme	0,75 kW
Druck	6 bar
Steuerung	SPS
Abisoliervorrichtung	Typ 514
Absaugvorrichtung	2000.0900.20
Auslöser	Sensor
Arbeitstakt	0,35 s
Beleuchtung	integrierte Werkzeugleuchte 20001326
Motordrehzahl	440 –2000 U/min
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler
Abmessungen	690 (mit Kontaktrolle: 1400) x 420 x 430 mm

### Hinweise

#### Lieferumfang Crimpautomat BK:

mit Rollenhalter und Leitblech,  
mit 2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,  
mit 2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N6,  
Ölerflasche zur Schmierung der Crimpkontakte,  
Werkzeuge zum Einrichten,  
1 Satz Stempel für Leiter- und Isolationscrimp,  
1 Amboss einteilig für Leiter- und Isolationscrimp,  
1 Satz Abisoliermesser,  
1 Liter Bandschmiermittel,  
Betriebsanleitung,  
Konformitätserklärung



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
Crimppautomat BK Lieferumfang: mit Rollenhalter und Leitblech, Werkzeuge zum Einrichten, 1 Satz Abisoliermesser, Betriebsanleitung, Konformitätserklärung		09 98 000 5000
D-Sub, Schnellwechselwerkzeug, klein	0,09–0,25	09 98 000 3008
D-Sub, Schnellwechselwerkzeug, groß	0,25–0,5	09 98 000 3009



Bezeichnung	Baugröße	Bestell-Nummer
-------------	----------	----------------

Stanzwerkzeug,  
Han-Yellock® 30,  
max. Blechstärke (unlegierter Baustahl):  
2,0 mm,  
für HARTING Hydraulikstanze,  
≥60 kN,  
3/4" UNF

11 99 300 0001



Stanzwerkzeug,  
Han-Yellock® 60,  
max. Blechstärke (unlegierter Baustahl):  
2,0 mm,  
für HARTING Hydraulikstanze,  
≥60 kN,  
3/4" UNF

11 99 600 0001



HARTING AKKU-Hydraulikstanze,  
Zum Erzeugen von Blechausschnitten für  
Steckverbinder,  
Stanzkraft: 60 kN  
Lieferumfang:  
in Kunststoffkoffer,  
Lithium-Ionen-Akku 18 V, 3 Ah,  
Ladegerät,  
Zubehör

09 99 000 0900



HARTING Hand-Hydraulikstanze,  
Zum Erzeugen von Blechausschnitten für  
Steckverbinder,  
Stanzkraft: 60 kN  
Lieferumfang:  
in Kunststoffkoffer,  
Zubehör

09 99 000 0901



HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze,  
max. Blechstärke (unlegierter Baustahl):  
2,0 mm,  
36,0 x 52,0 mm

6 B

09 99 000 0902



Bezeichnung	Baugröße	Bestell-Nummer
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 36,0 x 65,0 mm	10 B	09 99 000 0903
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 36,0 x 86,0 mm	16 B	09 99 000 0904
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 36,0 x 112,0 mm	24 B	09 99 000 0905
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 21,3 x 21,3 mm	3 HPR	09 99 000 0906
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 22,0 x 22,0 mm	3 A	09 99 000 0907
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 24,0 x 73,0 mm	16 A	09 99 000 0909
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 22,0 x 22,0 mm, Han-Yellok® 10		09 99 000 0910
HARTING Blechlocher für Hydraulikstanze, max. Blechstärke (unlegierter Baustahl): 2,0 mm, 27,5 x 31,5 mm, Han-Modular® Compact		09 99 000 0912

Werk-  
zeuge

Bezeichnung

Bestell-Nummer

Drehmoment-Set,  
für Hochstrom-Axialkontakt,  
inkl. Wechselklingen (SW 4,0 + SW 5,0),  
Drehmoment: 5 - 14 Nm

09 99 000 0833

Lieferumfang:  
Hochwertige Metallbox,  
variabler Drehmomentschlüssel TorqueVario®-STplus,  
Einstellwerkzeug Torque-Setter,  
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 4,  
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 5



Drehmoment-Set,  
für Leistungskontakt,  
inkl. Wechselklingen (SW 2,0 + SW 2,5 + PH2),  
+ verschiedene Bits,  
+ Adapterklinge,  
Drehmoment: 1 - 5 Nm

09 99 000 0834

Lieferumfang:  
Hochwertige Metallbox,  
Variabler Drehmomentschlüssel TorqueVario®-S,  
Einstellwerkzeug Torque-Setter,  
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 2,  
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 2,5,  
HARTING-optimierte Wechselklingen PH2,  
Torque Bit-Universalhalter,  
Bits: SW3, SW4, PH0, PH1, PH2, T10, T15, T20, Schlitz 0,6 x 4,5, Schlitz 0,8 x 5,5



Drehmoment-Set,  
für HARTING Schraubanschluss und Befestigungsschrauben,  
Drehmoment: 0,5 + 1,2 Nm

09 99 000 0835

Lieferumfang:  
Hochwertige Metallbox,  
Zwei voreingestellte Drehmomentschlüssel TorqueFix®,  
Wechselklingen PH1, PH2, Schlitz 0,5 x 3,0












Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung Maße in mm
Montagewerkzeug, für Han® ES Einsatz	09 99 000 0367	
Montagewerkzeug für Crimpkontakte, kleiner Querschnitte, Klingenlänge variabel, Han D®, Han E®, Han- Yellock®, Bei Leiterquerschnitten unterhalb von 0,75 mm² empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontakte in den Isolierkörper zu verwenden., Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten geschoben.	09 99 000 0847	
Ersatzhülse, für 09 99 000 0847	09 99 000 0848	
Innensechskant für Axialklemmschraube, Bit 1/4", 40 A Kontakt (SW 2)	09 99 000 0369	
Innensechskant für Axialklemmschraube, Bit 1/4", 70 A Kontakt (SW 2,5)	09 99 000 0375	
Innensechskant für Axialklemmschraube, mit Quergriff, SW 4 (z. B. Han® 100 A Axial Modul)	09 99 000 0363	
Innensechskant für Axialklemmschraube, Adapter 3/8", SW 4 (z. B. Han® 100 A Axial Modul)	09 99 000 0370	



Werkzeuge

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung Maße in mm
Innensechskant für Axialklemmschraube, mit Quergriff, SW 5 (z. B. Han® 200 A Axial Modul)	09 99 000 0364	
Innensechskant für Axialklemmschraube, Adapter 3/8", SW 5 (z. B. Han® 200 A Axial Modul)	09 99 000 0371	
Innensechskant für Axialklemmschraube, Adapter 3/8", SW 8 (z. B. Han® HC Modular 650)	09 99 000 0372	
Han® VDE Schraubendreher-Set, Das Standard-Set. Lieferumfang: Schlitz-Schraubendreher 0,4 x 2,5, Schlitz-Schraubendreher 0,5 x 3,0, Schlitz-Schraubendreher 0,6 x 3,5, Schlitz-Schraubendreher 1,0 x 4,5, Phillips-Schraubendreher PH1 (191 x 23 mm), Phillips-Schraubendreher PH2 (218 x 23 mm)	09 99 000 0836	
Drehmoment-Set, für Führungsstifte und -buchsen, Drehmoment: 0,5 Nm, inkl. 1/4" Bit Lieferumfang: 1 Adapterklinge 1/4" Bitaufnahme, 1 HARTING Führungsstifte und -buchsen-Bit, Lieferung vormontiert im praktischen Quadropack	09 99 000 0840	
Ersatz Führungs-Stifte/-Buchsen Bit 1/4" Lieferumfang: VPE: 5 Stück	09 99 000 0841	
Schraubendreher-Set Slimline, Isolierte Klinge mit reduziertem Klingendurchmesser. Lieferumfang: Schlitz-Schraubendreher 0,6 x 3,5, Schlitz-Schraubendreher 0,8 x 4,5, Phillips-Schraubendreher PH1 (191 x 30 mm), Phillips-Schraubendreher PH2 (218 x 36 mm)	09 99 000 0844	
Schleif- und Polierpapier, für POF-Körnung 1000 Lieferumfang: Ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier der jeweiligen Sorte	20 80 001 9911	



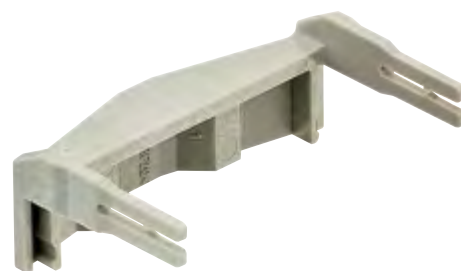
Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung Maße in mm
Schleif- und Polierpapier, für GI 9 µ-Körnung Lieferumfang: Ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier der jeweiligen Sorte	20 80 001 9912	
Schleif- und Polierpapier, für GI 1 µ-Körnung Lieferumfang: Ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier der jeweiligen Sorte	20 80 001 9913	
Schleifwerkzeug, DIN 41 626	20 99 000 1092	
Schleifwerkzeug, POF Kabel 2,2mm Durchmesser	20 99 000 1093	
Schleifwerkzeug, SC	20 99 000 1097	

Werk-  
zeuge

Bezeichnung Leiterquerschnitt (mm<sup>2</sup>) Bestell-Nummer

Han- *Yellock*<sup>®</sup>,  
Entriegelungswerkzeug,  
für Han- *Yellock*<sup>®</sup> Module und Rahmen,  
Kunststoff

11 99 000 0001



Han- *Yellock*<sup>®</sup>,  
Entriegelungswerkzeug,  
für Han- *Yellock*<sup>®</sup> Module und Rahmen,  
Metall

11 99 000 0002



Han-Modular<sup>®</sup>,  
Entriegelungswerkzeug,  
für alle Han-Modular Module in Kunst-  
stoffrahmen,  
Werkzeug von der Anschlussseite  
zwischen Kunststoffrahmen und Mo-  
dul einführen und mit einem leichten  
Gegendruck von der Steckseite Modul  
entfernen.  
Zur Demontage eines Einzelmoduls  
werden zwei Stück benötigt, bei einem  
Doppelmodul vier Stück.

09 99 000 0331



Demontagewerkzeug,  
für Han<sup>®</sup> 100 A Einzelmodul,  
für Han<sup>®</sup> GND

09 99 000 0827



Han-Modular<sup>®</sup>,  
Han-Eco<sup>®</sup>,  
Han- *Yellock*<sup>®</sup>,  
Entriegelungswerkzeug,  
Metall,  
für Einzelmodule,  
Werkzeug von der Anschlussseite  
zwischen Kunststoffrahmen und Mo-  
dul einführen und mit einem leichten  
Gegendruck von der Steckseite Modul  
entfernen.

09 99 000 0828



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer	
Han-Modular <sup>®</sup> , Entriegelungswerkzeug, Metall, für Doppelmodule, Werkzeug von der Anschlussseite zwischen Kunststoffrahmen und Mo- dul einführen und mit einem leichten Gegendruck von der Steckseite Modul entfernen.		09 99 000 0842	
Demontagewerkzeug, für LC Kontakt im Han <sup>®</sup> LC Modul		09 99 000 0843	
Han D <sup>®</sup> , Ersatzhülse, für 09 99 000 0012		09 99 000 0004	
Han D <sup>®</sup> , Ausdrückwerkzeug, Werkzeug von der Steckseite des Steck- verbinders über den Kontakt schieben, bis ein Anschlag im Kontaktträger spürbar ist., Durch zusätzlichen Druck auf das Werk- zeug wird der Kontakt entriegelt und zur Anschlussseite ausgestoßen., Beim Ausdrückwerkzeug (.0052) ist durch Druck auf den Zentralstößel der Entriegelungsvorgang auszulösen.		09 99 000 0012	
Han D <sup>®</sup> , Ausdrückwerkzeug, Service		09 99 000 0052	
Han <sup>®</sup> C, Ausdrückwerkzeug	1,5-6 10	09 99 000 0305 09 99 000 0381	
Han E <sup>®</sup> , Demontagewerkzeug für Crimpkontakte, Werkzeug von der Anschlussseite bis zum Anschlag einführen., Dann den Leiter mit dem Kontakt von der gleichen Seite aus dem Isolierkörper ziehen.		09 99 000 0319	
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte, für Kontakt im Multi Modul		09 99 000 0328	
Han <sup>®</sup> EasyCon, Demontagewerkzeug, Zum Montieren und Demontieren der Schirmschellen.		09 99 000 0334	
Han-Modular <sup>®</sup> , Montage- / Demontagewerkzeug, für D-Sub Crimpkontakt		09 99 000 0368	

Werk-  
zeuge

Bezeichnung Leiterquerschnitt (mm<sup>2</sup>) Bestell-Nummer

Han-Quintax<sup>®</sup>,  
Demontagewerkzeug,  
für Quintax-Kontakt

09 99 000 0323



Demontagewerkzeug,  
für Arretierhülsen im HV-Modul,  
Einführen von der Steckseite.

09 99 000 0327



Demontagewerkzeug,  
für Han<sup>®</sup> 100 A Crimpmodul

09 99 000 0383



Demontagewerkzeug,  
für Han<sup>®</sup> 200 A Crimpmodul,  
Einführen von der Steckseite.

09 99 000 0820



Han<sup>®</sup> HC Modular,  
Demontagewerkzeug,  
für Han<sup>®</sup> HC Modular 250 Crimp,  
Zum Lösen der Halteplatte, Einführen von  
der Steckseite.

09 99 000 0332



Han<sup>®</sup> HC Individual,  
Entriegelungswerkzeug

09 99 000 0826



Han-Fast<sup>®</sup> Lock,  
Demontagewerkzeug,  
Für ein einfacheres Lösen des Fast-Lock  
Kontaktes von der Leiterplatte.

09 99 000 0837



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Bestell-Nummer
-------------	--------------------------------------	----------------

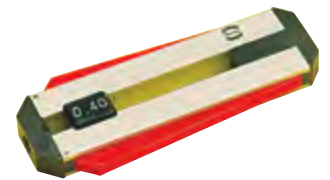
Abisolierzange	0,08–10	09 99 000 0159
----------------	---------	----------------



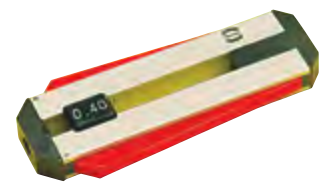
Abisolierzange, selbstjustierend	0,03–10	09 99 000 0808
-------------------------------------	---------	----------------



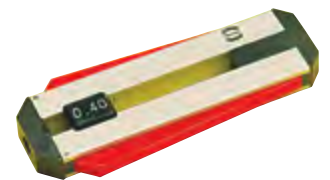
Faser-Abisolierer, 0,3 mm		20 99 000 1041
------------------------------	--	----------------



Faser-Abisolierer, 1 mm		20 99 000 1045
----------------------------	--	----------------



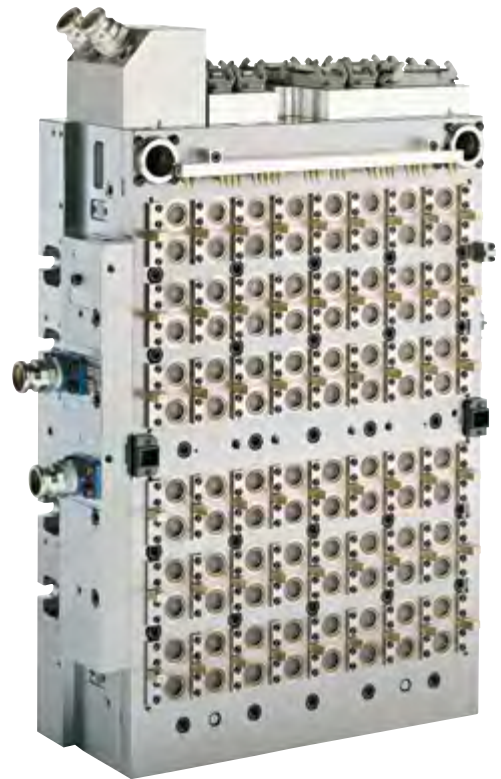
Faser-Abisolierer, 0,18 / 0,3 mm		20 99 000 1046
-------------------------------------	--	----------------





Altanium Temperaturregler und Ultra-Heißkanäle bieten überragende Eigenschaften für die Kunststoffindustrie.

Husky Heißkanalsystem mit HARTING Han® 24 E Steckverbindern für Leistung und Signale – höchste Qualität und Verlässlichkeit für minimale Ausfallzeiten der Systeme.



Quelle: Husky Injection Molding Systems, Bolton, Ontario, Canada